

КАЧЕСТВО, ПРОВЕРЕННОЕ ВРЕМЕНЕМ

Инструкция по обслуживанию Мембранных регуляторов давления VT.089.N.09



Мембранный регулятор давления VT.089.N.09

Необходимые инструменты:

1. Тиски (по желанию) – 1 шт.
2. Головка торцевая 35 мм + трещотка или разводной ключ не менее 35 мм – 1 шт.
3. Шило - 1 шт.
4. Силиконовая смазка.
5. Отвертка плоская

Материалы:

1. Ветошь - 1 шт.
2. Доступ к воде или объём воды в таре, достаточный для промывки частей регулятора
3. Смазка силиконовая, густая, например: Unisilкон (см. инструкцию) или подобные

ВАЖНО! ЗАПРЕЩЕТСЯ применение чистящих средств с содержанием хлора более 1% и другие вещества, не подходящие для чистки латунных изделий!



7. Указания по монтажу

7.1. Регулятор может монтироваться в любом монтажном положении, однако направление потока должно совпадать с направлением стрелки на корпусе регулятора. Регулировочный винт должен быть доступен для настройки.

7.2. При использовании подмоточного материала (ФУМ, пакля, лен) следует следить за тем, чтобы излишки этого материала не попадали внутрь корпуса регулятора. Это может привести к их попаданию на седло золотника и утрате регулятором работоспособности.

7.3. Регулятор следует устанавливать так, чтобы была возможность для установки манометра.

7.4. Регулятор следует предохранять от гидравлических ударов, т.к. они могут привести к повреждению мембраны.

7.5. При установке перед водонагревателем, необходимо оставлять свободный участок трубопровода между нагревателем и регулятором длиной 5Du.

7.6. В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

7.7. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2016).

7.8. Муфтовые соединения следует выполнять, не превышая предельные моменты затяжки, указанные в таблице технических характеристик.

7.9. Для исключения возникновения кавитации рекомендуется соблюдать соотношение между входным давлением и давлением настройки не более 2,5. Если это условие не может быть

www.valtec.ru 8-800-100-03-73

выполнено, следует устанавливать последовательно 2 редуктора.

Пример: Входное давление 15 бар. Требуемое давление на выходе 3 бара.

Решение: Первый редуктор должен быть настроен на выходное давление $15/2,5=6$ бар, а второй – на 3 бара.

7.10. После монтажа система должна быть промыта в соответствии с требованиями п.6.1.13 СП73.13330.2016.

8. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

8.1. Регуляторы давления должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

8.2. Снижение давления ниже настроечного свидетельствует о засорении сетчатого фильтра, встроенного в картридж регулятора. Для его прочистки следует отсечь регулятор от поступления рабочей среды с помощью водозапорной арматуры, открутить крышку пружинной камеры, достать картридж и прочистить фильтр.

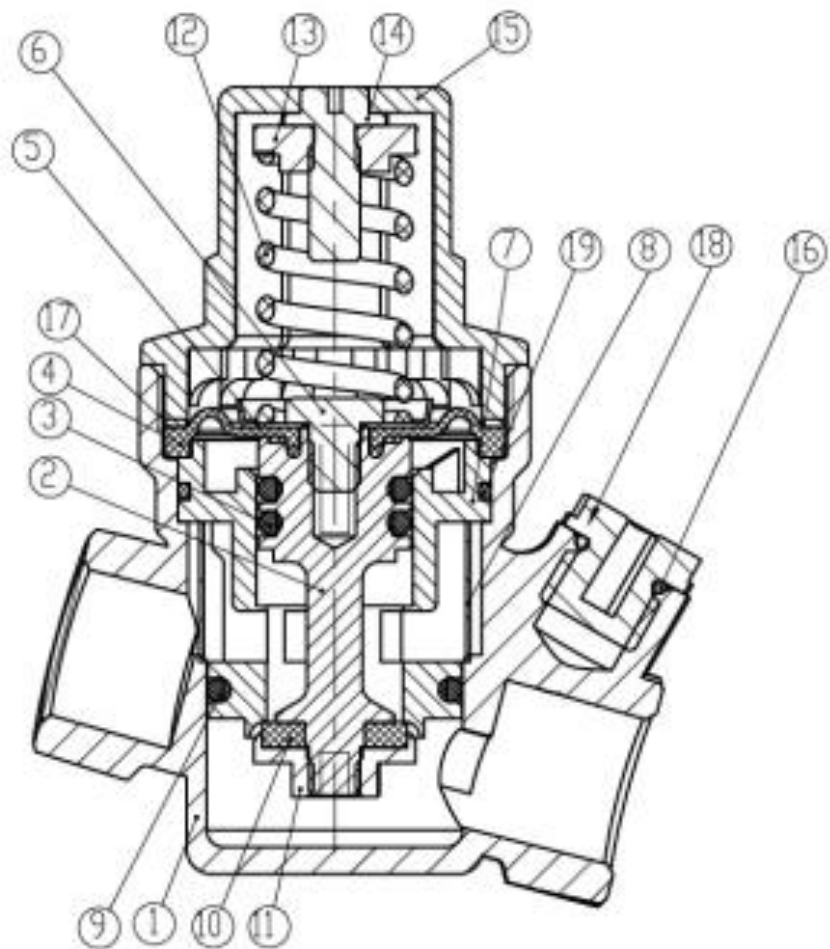
8.3. Один раз в год рекомендуется производить повторную настройку регулятора в соответствии с разделом 6 настоящего паспорта.

8.4. При утрате регулятором способности к выполнению своей функции, картридж регулятора подлежит замене в соответствии с таблицей запчастей:

№	Артикул	Наименование запчасти
1	VTs.089.N.01	Картридж для редукторов DN15; DN20; DN25
2	VTs.089.NH.01	Картридж для редукторов DN25 с повышенным расходом
3	VTs.089.N.02	Картридж для редукторов DN32; DN40

8.5. Не допускается замораживание рабочей среды внутри регулятора.

8.6. Рабочая среда не должна способствовать образованию накипи и шлама на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни. Карбонатный индекс горячей воды, проходящей через корпус изделия, не должен превышать 1,5 (мг-экв./дм³)². Индекс Ланжелье для воды должен быть больше 0.



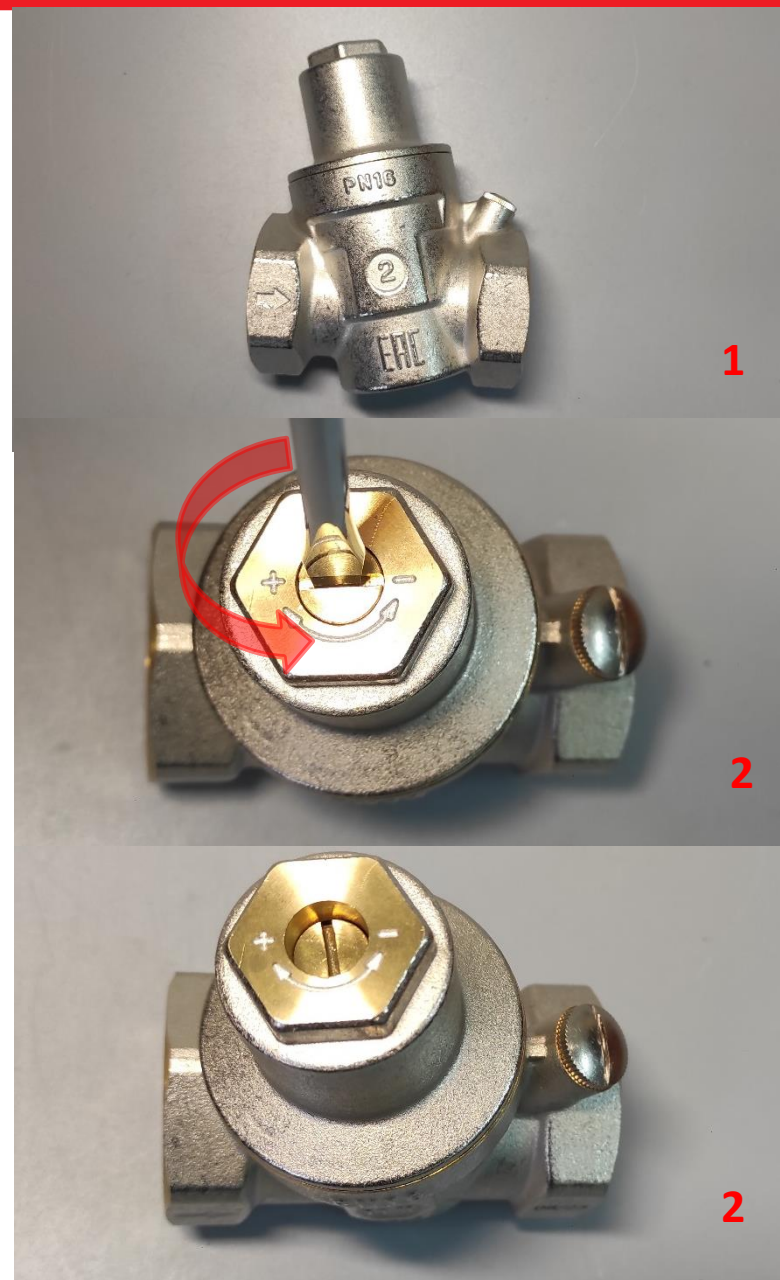
Своевременное проведение регламентных и профилактических работ, а также водоподготовка систем водоснабжения помогает предотвратить преждевременный выход из строя регулятора давления, а также сохранить гарантию на изделие!

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь CW617N с гальванопокрытием из никеля
2	Шток	Латунь CW 614N
3	Уплотнительное кольцо штока	EPDM
4	Мембрана	Армированная EPDM
5	Тарелка мембраны	Нержавеющая сталь AISI304
6	Болт крепления мембраны	Нержавеющая сталь AISI304
7	Картридж	Полиамид PA-6
8	Фильтр сетчатый	Нержавеющая сталь AISI304
9	Малое уплотнительное кольцо картриджа	EPDM
10	Прокладка золотника	EPDM
11	Золотник	Латунь CW 614N
12	Пружина	Нержавеющая сталь AISI304
13	Шайба регулировочная	Нержавеющая сталь AISI304
14	Винт регулировочный	Нержавеющая сталь AISI304
15	Крышка пружинной камеры	Полиамид PA-6 для DN15...25; Латунь CW 614N для DN32...50
16	Уплотнительное кольцо пробки патрубка под манометр	EPDM
17	Шайба прижимная	Нержавеющая сталь AISI304
18	Пробка патрубка под манометр	Полиамид PA-6 для DN15...25; Латунь CW 617N с гальванопокрытием из никеля для DN32,40
19	Большое уплотнительное кольцо картриджа	EPDM

1. При необходимости (исходя из удобства работы с изделием) демонтировать регулятор с участка трубопровода на котором он был установлен, предварительно полностью опорожнив систему водоснабжения или участок на котором он установлен.

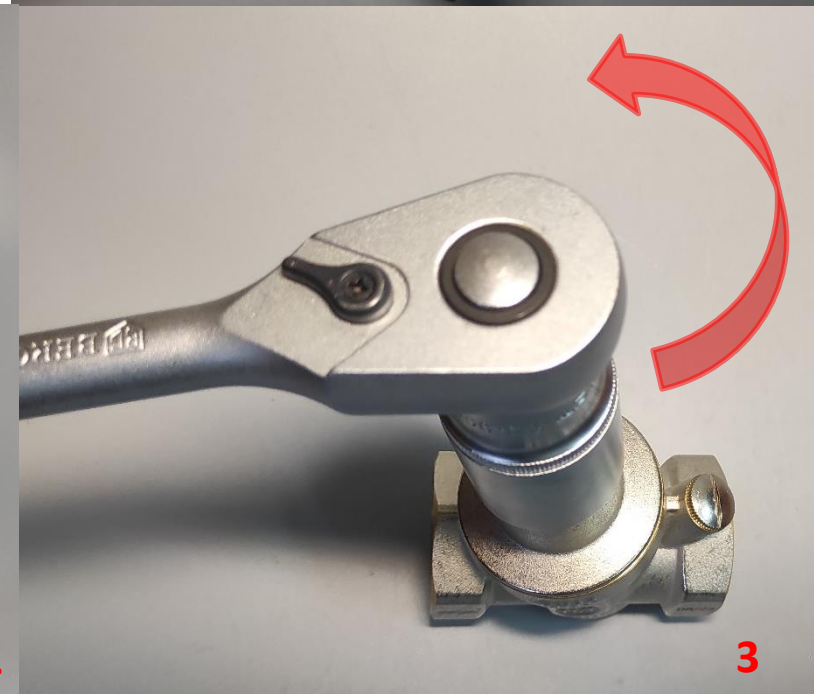
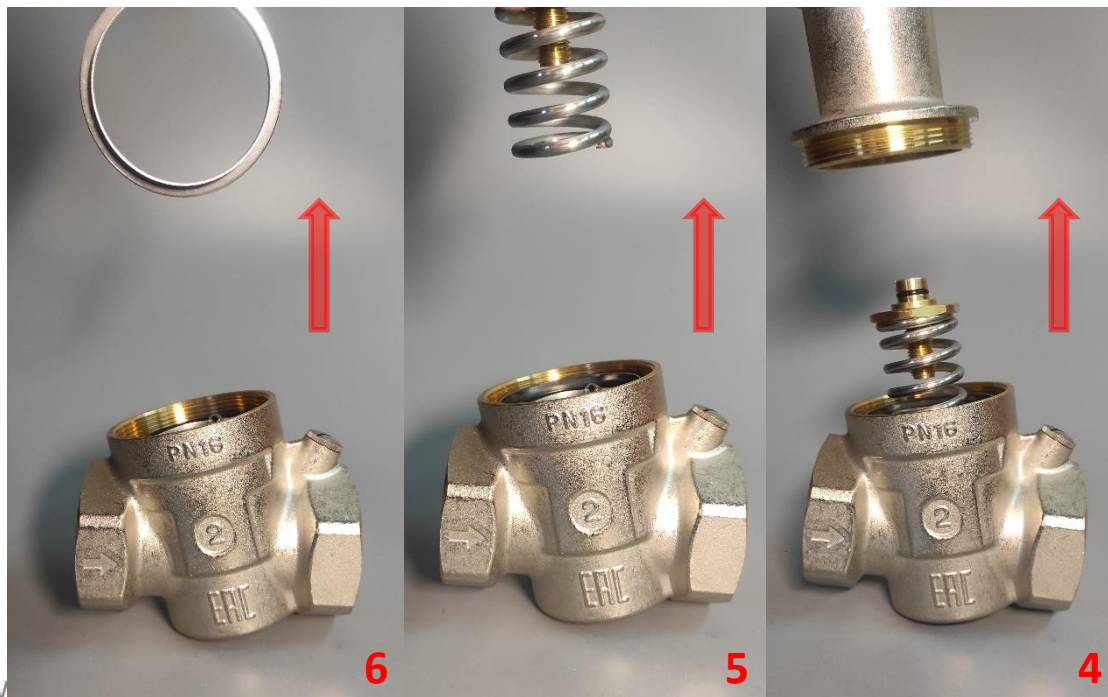
2. Плоской отверткой необходимо ослабить пружину, выкрутив регулировочный винт против часовой стрелки, до момента когда он перестанет погружаться.

ВАЖНО! Если вы планируете ослаблять пружину, путём выкручивания настроенного винта, то рекомендуем посчитать количество оборотов, на которые вы изменили его положение, чтобы потом вернуть всё в исходное положение.



3. Разводным ключом или торцевой головкой 35 мм выкручиваем крышку пружинной камеры против часовой стрелки.
4. Извлекаем крышку пружинной камеры.
5. Извлекаем пружину с регулировочным винтом.
6. Извлекаем прижимную шайбу.

! Для удобства рекомендуем зажать основной корпус редуктора давления в тиски.



7. Плоской отверткой упираемся в гайку золотника и легким нажатием отвертки вниз освобождаем картридж из своего посадочного места.

2 вариант: шилом зацепить за «уши» картриджа и извлечь.

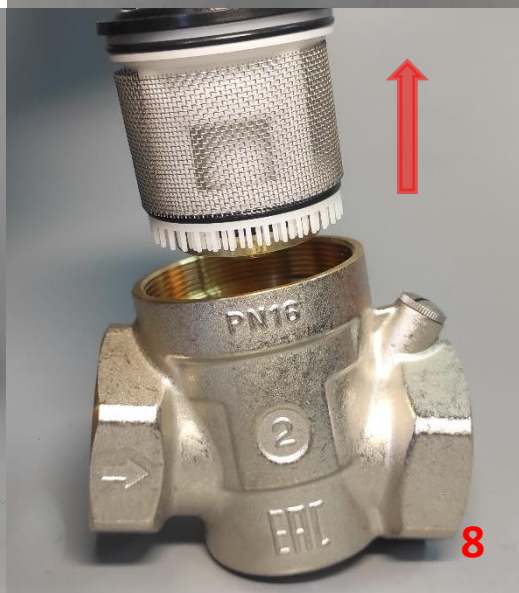
8. Извлекаем картридж из корпуса редуктора.

9. Производим замену картриджа на новый, перед заменой обязательно необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения на уплотнительные кольца EPDM. Сборку производим в обратной последовательности.

ВАЖНО! Если корпус регулятора давления имеет загрязнения, то необходимо произвести качественную очистку. Чистка выполняется при помощи пластиковой щётки, воды и неагрессивного отношению к латуни чистящего средства. (мыльный раствор, при сильных отложениях можно использовать Антиржавин (пропорции 1/15 или аналогичные))

При крайней загрязнённости необходимо замочить на определённый промежуток времени корпус в раствор Антиржавин (см. инструкцию к очистителю). **ЗАПРЕЩЕНО** использование абразива.

После очистки деталей их необходимо промыть чистой водой и протереть сухой ветошью!

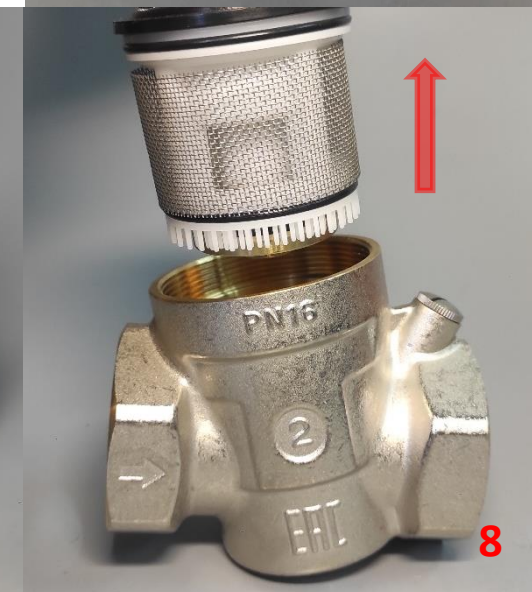
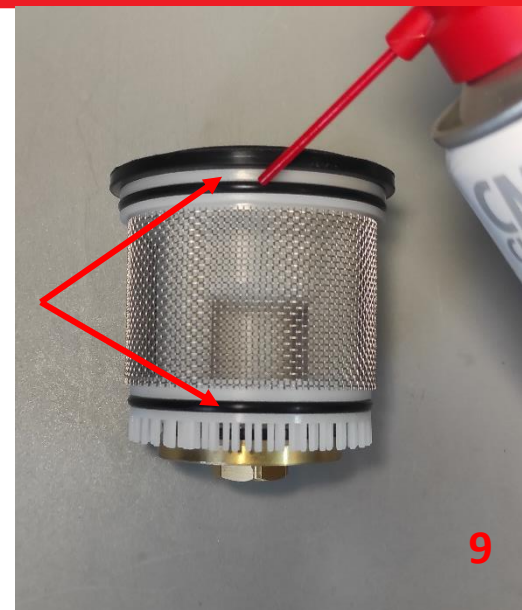


10. Снять малое уплотнительное кольцо из EPDM при помощи шила.

11. Фильтрующий элемент необходимо снять с картриджа. Фильтрующий элемент промыть под струей воды.

Сборку производим в обратной последовательности.

12. Перед установкой картриджа необходимо нанести силиконовую смазку не смываемую водой и имеющую сертификат для применения в системах питьевого водоснабжения на все уплотнения из EPDM.



Телефон: **8 (812) 100-03-73**

Любая техническая информация
и сопроводительная документация на сайтах
www.valtec.ru



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!