

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: TAIZHOU JIAHENG VALVES CO.,LTD, Huxin Village, Chumen Town,  
Yuhuan County, China



### ТРУБОРЕЗ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ

Модель: **VTm.397**

ПС -46918

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Назначение и область применения

1.1. Труборез предназначен для ручного разрезания под прямым углом, металлополимерных и пластиковых труб с наружным диаметром до 32 мм включительно.

1.2. Наличие шаговой зубчато-реечной передачи увеличивает передаваемой рукой монтажника усилие и облегчает резку труб.

1.3. Кнопочный механизм возврата ножа ускоряет работу с труборезом.

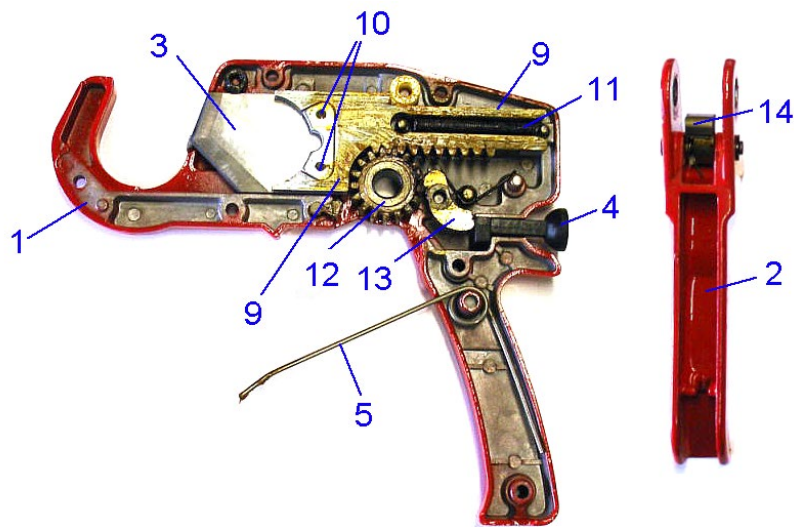
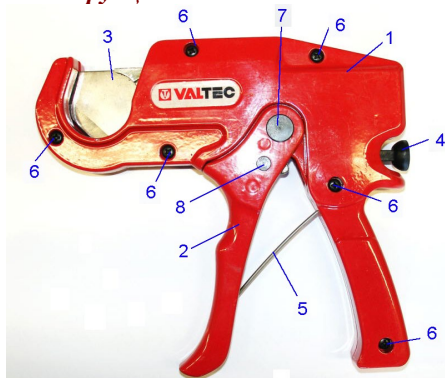
1.4. Прямолинейное поступательное движение клинового ножа позволяет избежать придания повышенной овальности труб при резке

### 2. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Максимальный наружный диаметр разрезаемых труб	мм	32
2	Допустимый материал труб	Металлополимер, полиэтилен ( в т.ч. PE-X и PE-RT), полипропилен, полибутен	
3	Максимальная толщина армирующего алюминиевого слоя в комбинированных трубах	мм	0,6
4	Средний полный ресурс до смены ножа	рез	5000
5	Средний полный ресурс инструмента	рез	20000
6	Вес инструмента	г	596
7	Тип привода ножа	зубчато-реечный	
8	Тип ножа	сменный клиновой	
9	Тип механизма возврата ножа	рычажный	

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 3. Конструкция



Полукопуса 1 и рукоятка 2 трубореза выполнены из силумина с покрытием эпоксидной эмалью. Полукопуса 1 соединены винтами 6. Между собой корпус 1 и рукоятка 2 соединены стальной осью 7, на которой расположено зубчатое колесо 12, придающее поступательное движение зубчатой рейке 9. Подпружиненный толкатель 14 при нажатии рукоятки придаёт вращение колесу 12, удерживаемому подпружиненной собачкой 13. К зубчатой рейке 9 двумя винтами 10 крепится нож с конусной заточкой 3, выполненный из нержавеющей инструментальной стали. Рукоятка 2 возвращается в исходное

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

положение пружиной 5. При нажатии на кнопку возврата 4, собачка 13 разблокирует зубчатое колесо 12, и за счет упругости пружины 11, зубчатая рейка 9 с ножом 3 возвращается в исходное положение.

### 4. Указания по эксплуатации инструмента

4.1. До начала работы труборезом, необходимо убедиться, что нож заходит точно по центру паза корпуса. Перекос свидетельствует либо о неправильной затяжке винтов крепления ножа 10, которые в этом случае следует подтянуть.

4.2. Выполнение реза осуществляется в следующем порядке:

- нажать кнопку возврата 4, переведя нож 3 в исходное положение;
- ровно расположить разрезаемую трубу на губки корпуса;
- многократно приложив усилие к рукоятке, выполнить рез.

4.3. При затуплении режущей кромке ножа, он подлежит заточке или замене.

4.4. Для снятия ножа, необходимо установить его в такое положение, чтобы головки винтов 10 совместились с отверстиями в полукопусе 1. После чего следует отвинтить винты отверткой с крестообразным шлицем и снять нож.



4.5. После проведения 500 резов следует смазать все оси трубореза машинным маслом.

4.6. Запрещается резать труборезом стальные, медные трубы, а также нетрубные материалы.

### 5. Условия хранения и транспортировки

5.1. Инструмент должен храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

5.2. Транспортировка инструмента должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

### 6. Утилизация

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*

### **7. Гарантийные обязательства**

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

7.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

### **8. Условия гарантийного обслуживания**

8.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

8.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

8.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

8.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

8.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**ТРУБОРЕЗ**

**ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ И ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ**

№	Модель	Количество
1	<b>VTm.397</b>	
2		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Два года (двадцать четыре месяца) с даты продажи конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г.Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

**Отметка о возврате или обмене товара:**

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ