

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Коллекторный блок TM VALFEX

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торговой организации:

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торговой организации _____ Штамп о приемке _____

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия - 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:
600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1, тел.: +7 (4922) 40-05-35, e-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес;
 - контактные телефоны;
 - название и адрес организации;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___» _____ 20___ г. Подпись _____

Произведено по заказу: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ»,
129223, г.Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Останкинский, пр-кт Мира, д. 119 стр. 553 , помещ. 1/1

Изготовитель: ZHE JIANG XINFAN HVAC INTELLIGENT CONTROL CO., LTD.
Industrial Cluster Area of Qinggang Town, Yuhuan City, China

EAC

С технической документацией
изделия можно ознакомиться
на сайте: VALFEX.RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



КОЛЛЕКТОРНЫЙ БЛОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С РЕГУЛИРУЮЩИМИ И БАЛАНСИРОВОЧНЫМИ КЛАПАНАМИ

VF.582



КБ 002

1. Назначение и область применения

- Коллекторный блок предназначен для распределения потока транспортируемой среды систем низкотемпературного (до 100°C) водяного отопления с давлением до 10 бар по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.
- Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали AISI304, ручные балансировочные клапаны, регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), пробки коллекторов и крепежные регулируемые кронштейны из оцинкованной стали.
- Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкотемпературном (гликолевом) теплоносителе.
- Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 3 до 10
- Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

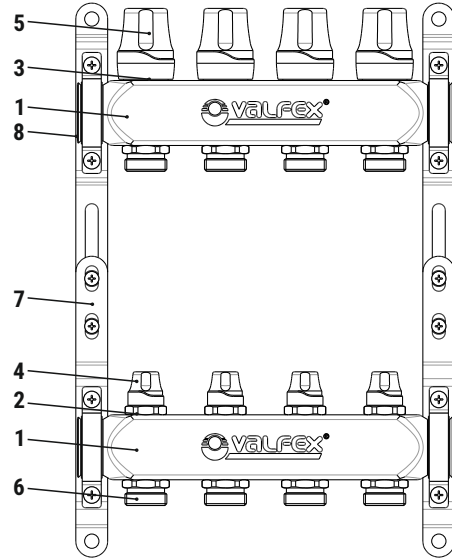


Рис. 1

2. Состав коллекторного блока

- Состав коллекторного блока (Рис. 1)

		Табл. 1					
№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во	№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во
1		Коллектор 1"х 3/4"х N* Каждый коллектор имеет N* резьбовых отверстия 1/2" (В), в которые монтируются регулирующие клапаны (2) и балансировочные клапаны (3) изготовлены из нержавеющей стали	2	5		Ручка регулирующего клапана С помощью ручки производится ручное управление регулирующим клапаном. Перед установкой сервопривода ручка снимается изготовлена из полипропилена	N*
2		Балансировочный клапан Используется для балансировки петель при наладке системы. Регулировка производится с помощью шестигранного ключа SW 5 изготовливается из горячештампованной латуни	N*	6		Ниппель переходной 1/2"х3/4" ЕК Ниппель имеет с одного конца седло для регулирующего или балансировочного клапана, с другого – профиль «евроконус» для присоединения трубопроводов изготовлен из стали оцинкованной	2N*
3		Регулирующий клапан Клапан плавно переключает поток под воздействием ручки (5) или электротермического сервопривода (в комплект не входит) изготовливается из горячештампованной латуни с уплотнениями из Этил-пропиленового эластомера	N*	7		Кронштейн регулируемый Для крепления коллекторов и их регулировки межосевого расстояния. Изготовлены из оцинкованной стали.	2
4		Ручка балансировочного клапана Закрывает доступ к регулировочному узлу клапана, предохраняя его от несанкционированного вмешательства в настройки изготовлена из полипропилена	N*	8		Пробка Резьбовая пробка глушит торцевой резьбовой патрубок G1" коллектора изготовлены из нержавеющей стали	2

*N- количество выходов под трубы на одном коллекторе.

3. Технические характеристики

		Табл. 2	
№	Наименование характеристики	Единица измерения	Значение характеристики
1	Количество выходов	шт	3÷10
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
3	Номинальное давление	МПа	1,0
4	Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,4
5	Условная пропускная способность балансировочного (настроечного) клапана при количестве оборотов от полного закрытия:		
5.1	1 оборот	м³/час	0,03
5.2	1,5 оборота	м³/час	0,22
5.3	2 оборота	м³/час	0,85
5.4	2,5 оборота	м³/час	1,25
5.5	3 оборота	м³/час	1,80
5.6	3,5 оборота	м³/час	2,00
5.7	4 оборота	м³/час	2,80
5.8	4,5 оборота	м³/час	3,00
5.9	5 оборотов	м³/час	3,30
5.10	полное открытие	м³/час	3,80
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°С	50
7	Резьба под сервопривод клапана		M30x1,5
8	Максимально допустимый перепад давления на регулировочном клапане	бар	1,0
9	Средний полный срок службы	лет	25

4. Габаритные размеры

Табл. 3

Размеры	Наименование характеристики							
	3	4	5	6	7	8	9	10
A, мм	190	240	290	340	390	440	490	540

5. Монтаж и настройки

- Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

Табл. 4

Металлополимерная труба	VF.4420
Пластиковая труба	VF.4410

- Балансировка петель производится с помощью балансировочных клапанов. Клапаны открываются на требуемое количество оборотов по проектному показателю пропускной способности.
- Коллектор с балансировочными клапанами должен находиться на подаче, а с регулируемыми клапанами - на обратке.
- Перед установкой сервоприводов на регулирующие клапаны, с клапанов следует снять регулировочный колпачок.
- После монтажа, система должна быть подвергнута испытаниям статическим давлением в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания производятся в порядке, указанном в СП 73.13330.2016.

6. Эксплуатация и техническое обслуживание

- Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при параметрах, изложенных в настоящем паспорте.
- После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.
- Не допускается замерзание рабочей среды внутри элементов коллекторного блока.
- Не допускается замена регулирующих и настроечных клапанов на клапаны других производителей.

7. Хранение и транспортировка

- Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

- Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- Содержание благородных металлов: нет

9. Гарантийные обязательства

- Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
- Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс- мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Гарантийное обслуживание

- Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены.
- Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.
- В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостаток товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
- Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

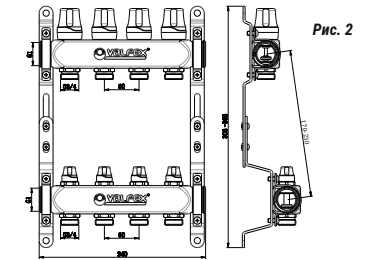


Рис. 2