

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY  
Изготовитель: ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO.,LTD, 121 Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Xiaoshan Dist., Hangzhou, China

### КРАНЫ ЛАТУННЫЕ ШАРОВЫЕ, УСИЛЕННЫЕ, С ПОЛУСГОНАМИ



Серия: **PERFECT**

Модели: **VT.327**  
**VT.328**

ПС - 46680

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 1. Номенклатура

**VT. 327**- кран прямой, с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя - наружная;  
**VT. 328** – кран угловой, с рукояткой-бабочкой, резьба внутренняя наружная.

### 2. Назначение и область применения

- 2.1. Краны шаровые промышленные применяются в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем холодного, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, водяного пара, а также на технологических трубопроводах промышленных объектов и емкостей. В качестве рабочей среды может использоваться жидкости не агрессивные к материалам крана.
- 2.2. Наличие полусгона с накидной гайкой позволяет демонтировать кран без разборки трубопровода.
- 2.3. Усиленные краны *Perfect* рекомендуется использовать на стальных трубопроводах, испытывающих знакопеременные продольные и поперечные нагрузки, когда на арматуру возможна передача изгибающих моментов из-за несоосности трубопроводов или температурных деформаций трубопроводов.
- 2.4. Краны выполнены из никелированной латуни *CW602N*, стойкой к вымыванию цинка.
- 2.5. Использование шаровых кранов в качестве регулирующей арматуры не допускается.

### 3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед.изм.	Значение
1	Класс герметичности затвора		«А»
2	Средний полный срок службы	лет	50
3	Средний полный ресурс	циклы	55000
4	Средняя наработка на отказ	циклы	25000
5	Ремонтопригодность		ремонтопригоден
6	Диапазон номинальных диаметров	дюймы	От 1/2" до 1"
7	Номинальное давление PN:		
7.1.	- DN15 (1/2"); DN20(3/4")	МПа	8,0
7.2.	- DN25(1")	МПа	6,3
8	Тип крана по эффективному диаметру		полнопроходной
9	Интервал температур рабочей среды	°С	-20...+120
10	Температура окружающей среды	°С	-20÷+60
11	Влажность окружающей среды	%	0÷80

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

12	Угол поворота рукоятки между крайними положениями	градусы	90°
13	Направление потока рабочей среды		любое
14	Стандарт резьбы		трубная по ГОСТ 6357

### 4. Гидравлические характеристики

Марка	X-ка	KMC и Kv для кранов с номинальным диаметром		
		1/2"	3/4"	1"
VT.327	KMC	0,28	0,15	0,14
	Kv	17,0	41,1	65,6
VT.328	KMC	0,78	0,67	
	Kv	10,2	19,6	

### 5. Максимально допустимый изгибающий момент на корпус

Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"
Изгибающий момент, Н м	100	180	300

### 6. Предельно-допустимые крутящие моменты при монтаже

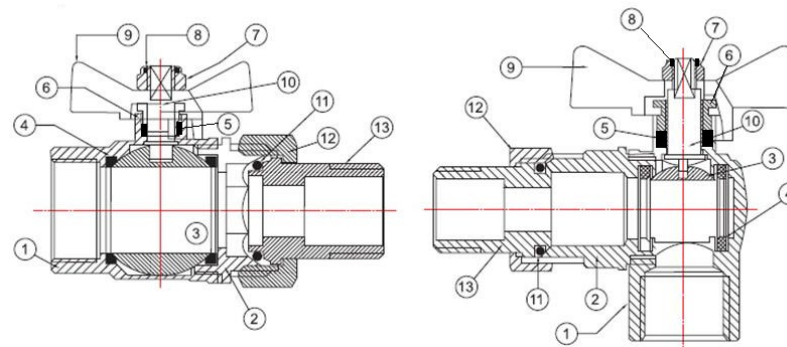
Условный проход в дюймах	1/2"	3/4"	1"
Крутящий момент (резьба), Нм	35	45	65
Крутящий момент (накидная гайка), Нм	25	28	30

### 7. Зависимость рабочего давления от температуры

Температура, С°	1/2"	3/4"	1"
0	80	80	63
15	80	80	63
25	80	80	63
50	63	63	50
75	40	38	40
100	30	28	25
120	20	18	16

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

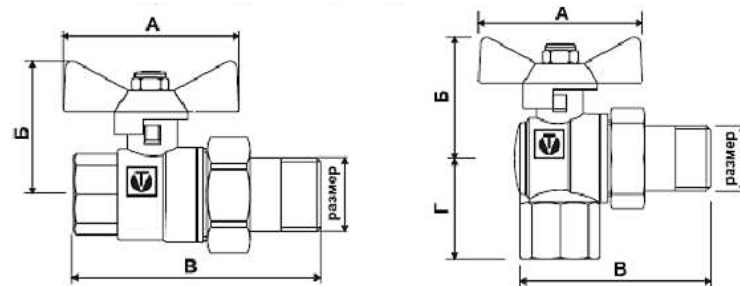
### 8. Устройство и материалы



Поз.	Наименование	Материал	Марка материала
3	Затвор шаровой	Латунь хромированная	CW602N
1,2	Корпус	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
6	Гайка сальниковая	Латунь никелированная	CW614N
10	Шток	Латунь	CW614N
11	Уплотнитель полусгона	Этилен-пропиленовый эластомер	EPDM Sh70
12	Накидная гайка полусгона	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
13	Патрубок полусгона	Латунь ГОШ никелированная	CW602N
4	Кольца седельные	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
5	Уплотнитель сальниковый	Тефлон с термоприсадками	PTFE+C+EM
7	Гайка крепления рукоятки	Сталь нержавеющая	AISI 304
9	Рукоятка-бабочка	Силумин с оксидной окраской	AlSi12(B)
8	Кольцо конtringящее	полиэтилен	LDPE

Полукорпуса собраны на метрической резьбе с уплотнением пропиленакрилатным клеем анаэробного отвердения Loctite (допущен для контакта с пищевыми жидкостями)

### 9. Номенклатура и габаритные размеры



## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Марка	DN(размер)	А,мм	Б,мм	В,мм	Г,мм	Вес,г
VT.327	1/2"	53	44	83		287
	3/4"	53	48	95		526
	1"	68	57	114		870
VT.328	1/2"	53	43	77	32	333
	3/4"	53	54	82	40	580

### 10. Указания по монтажу

- 10.1. Кран может устанавливаться в любом монтажном положении.
- 10.2. На корпус крана не должны передаваться нагрузки, превышающие значения, указанные в разделе 5.
- 10.3. При монтаже крана первым к трубопроводу рекомендуется присоединять патрубков полусгона. Его монтаж должен производиться специальным сгонным ключом.
- 10.4. Монтаж крана должен производиться в соответствии с требованиями СП 73.13330-2016.
- 10.5. Перед запуском в эксплуатацию система должна быть подвергнута гидравлическому испытанию статическим давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

### 11. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 11.1. Кран должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 11.2. Не допускается эксплуатировать кран с ослабленной гайкой крепления рукоятки, так как это может привести к поломке шейки штока.
- 11.3. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри крана. При осущении системы в зимний период кран должен быть оставлен полукрытым, чтобы рабочая среда не осталась в полостях за затвором.
- 11.4. Для предотвращения «прикипания» шарового затвора к седельным кольцам, рекомендуется 1 раз в 6 месяцев производить принудительный цикла закрытия/открытия крана.

### 12. Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь из-под муфтового соединения	Некачественная герметизация соединения	Разобрать соединение, заменить старый уплотнитель
Течь из-под накидной гайки	Недостаточная затяжка накидной гайки	Подтянуть накидную гайку
	Износ уплотнительного кольца полусгона	Поменять уплотнительное кольцо
Течь из-под сальниковой гайки	Износ сальникового уплотнителя	Снять ручку. Подтянуть сальниковую гайку до прекращения течи

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 13. Условия хранения и транспортировки

13.1 В соответствии с ГОСТ 19433-88 изделия не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

13.2. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

13.3. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

### 14. Утилизация

14.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

14.2. Содержание благородных металлов: нет

### 15. Гарантийные обязательства

15.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

15.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

15.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

15.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

### 16. Условия гарантийного обслуживания

16.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

16.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

16.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Потребителю не возмещаются.

16.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

16.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l.  
Amministratore  
Delegato

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_

Наименование товара

**КРАН ЛАТУННЫЙ ШАРОВОЙ С ПОЛУСГОНОМ  
СЕРИИ PERFECT**

№	Модель	DN	К-во
1	VT.327		
2	VT.328		

Название и адрес торгующей организации \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_ Подпись продавца \_\_\_\_\_

Штамп или печать  
торгующей организации

Штамп о приемке

**С условиями гарантии СОГЛАСЕН:**

ПОКУПАТЕЛЬ \_\_\_\_\_ (подпись)

**Гарантийный срок - Пятнадцать лет с даты продажи  
конечному потребителю**

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться в сервисный центр по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11, корпус 3, литер «А», тел/факс (812)3247750

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
  - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
  - название и адрес организации, производившей монтаж;
  - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
  - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий законность приобретения изделия.
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: \_\_\_\_\_

Дата: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г. Подпись \_\_\_\_\_