

ПАСПОРТ  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

## ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ PE-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ



# КОНТУР РОССИЙСКИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

ООО «ПК КОНТУР» – ведущий производитель современных полимерных трубопроводных систем для водоснабжения, напольного и радиаторного отопления, внутренней и наружной канализации

**Ассортимент продукции включает более 650 наименований изделий диаметром D16-160 мм**

Под брендом КОНТУР производятся напорные полипропиленовые трубы и фитинги PP-R, трубы из термостойкого полиэтилена PE-RT и сшитого полиэтилена PE-Xa, аксиальные фитинги – латунные и PPSU, канализационные трубы и фасонные части к ним, запорная арматура, коллекторы и другие необходимые элементы для монтажа любой системы

## ВСЯ ПРОДУКЦИЯ

- изготовлена в соответствии с ГОСТ и Техническими условиями
- маркирована штрих-кодом EAN 13

## НАДЕЖНОСТЬ ТРУБОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ ПОДТВЕРЖДАЕТСЯ

- длительной гарантией
- застрахованной ответственностью производителя за качество продукции
- сертификатами качества

**10** ГАРАНТИЯ  
КАЧЕСТВА  
лет

Система менеджмента качества  
сертифицирована

**ISO 9001**



**10** СТРАХОВКА  
КАЧЕСТВА  
СИСТЕМЫ  
млн руб.

ПАСПОРТ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ\*\*

# ДЕТАЛИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ПОЛИМЕРНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ПОВЫШЕННОЙ ТЕРМОСТОЙКОСТИ РЕ-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ

## 1. Сведения об изделии

Детали соединительные (далее по тексту - фитинги) для полимерных трубопроводов из полиэтилена повышенной термостойкости РЕ-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ изготавливаются из медно-цинковых (латунных) сплавов методами литья под давлением или горячей штамповки с последующей токарной обработкой.

В условиях хранения и эксплуатации фитинги не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и при непосредственном контакте не оказывают вредного действия на организм человека.

## 2. Назначение и область применения

Фитинги предназначены для присоединения труб, изготовленных из полиэтилена повышенной термостойкости РЕ-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ к элементам оборудования, имеющим наружную цилиндрическую резьбу 3/4 дюйма и насадку «под евроконус». Трубы могут быть с антидиффузионным слоем EVON или без такового, использоваться в системах холодного и горячего водоснабжения, низкотемпературного водяного отопления, а также в качестве технологических трубопроводов для транспортирования жидкостей, неагрессивных к материалу труб и фитингов.

Соединения, полученные с использованием таких фитингов компрессионного типа, выполняются методом обжима разрезного кольца при затягивании накидной гайки разводным гаечным ключом и являются разборными и многоразовыми.

Номенклатура, назначение и артикулы фитингов указаны в таблице 1.

Допускается использование фитингов только для присоединения труб, указанных в таблице 2.

Использование фитингов для труб с другими размерами запрещается.

\* Дата последней редакции Паспорта: 12.10.2022

**Таблица 1. Номенклатура, назначение и артикулы фитингов.**

Концовка евроконус с накидной гайкой.  
Предназначена для соединения труб ТЕПЛЫЙ ПОЛ КОНТУР PE-RT тип I / PE-RT тип I с EVOH слоем с коллекторами при монтаже систем отопления и водоснабжения. Концовка для труб включает в себя адаптер, обжимное кольцо и хромированную накидную гайку. Монтаж производится просто и оперативно.

	Артикул	Типоразмер	Упаковка, шт	Вес, гр.
	061090016111	16(2,0) - 3/4	10/250	30
	061090020111	20(2,0) - 3/4	10/250	50

### 3. Срок службы

Срок службы фитингов для полимерных трубопроводов из полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ составляет 50 лет при условии соблюдения требований разделов 2, 4, 5 и 6.

**ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ:** по истечении срока службы изделия могут представлять опасность для жизни и здоровья потребителя, причинять вред его имуществу или окружающей среде.

### 4. Технические характеристики

**Таблица 2. Технические характеристики фитингов.**

Материал присоединяемых труб	Полиэтилен повышенной термостойкости PE-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ
Размеры (диаметр x толщина стенок) присоединяемых труб, мм	16x2,0 20x2,0
Аварийная температура теплоносителя в соединяемых трубах (не более 100 часов за весь срок службы), °С	100
Рабочая температура теплоносителя в соединяемых трубах, °С, не более	70
Максимальное давление воды в присоединяемых трубах, бар	8
Материал фитингов	Медно-цинковые сплавы (латуни) обрабатываемые давлением по ГОСТ 15527 марок ЛС59-1, ЛС59-2. Допускается использовать другие марки латуней, в т. ч. в соответствии с Европейскими стандартами: CW602N; CW614N; CW617N по EN 12165.
Характеристики резьбовых частей	Внутренняя трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357 класса точности В. Допуски на резьбу 6Н по ГОСТ 16093

## **5. Указания по проектированию и монтажу**

5.1. Проектирование и монтаж трубопроводов из полиэтилена повышенной термостойкости РЕ-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ должны осуществляться с учётом требований СП60.13330, СП30.13330, СП 73.13330\*\* и других документов, утвержденных в установленном порядке, а также «Технического каталога продукции», «Паспортов, руководств по эксплуатации», требований и рекомендаций ООО «ПК КОНТУР» по монтажу на соответствующую продукцию.

5.2. Проектирование трубопроводных систем и их монтаж должны осуществляться специализированными организациями, имеющими подтверждённое документами, право ведения данных видов деятельности.

5.3. Монтаж должен осуществляться по проекту, предназначенным для этого инструментом, при температуре не ниже +10°C.

5.4. При монтаже полимерных труб из полиэтилена повышенной термостойкости РЕ-RT ТЕПЛЫЙ ПОЛ используются ножницы для полимерных труб и гаечный разводной (рожковый) ключ.

Монтаж фитингов производится в следующем порядке:

- проверяется отсутствие дефектов на трубе и деталях фитинга;
- обрезается труба перпендикулярно ее оси;
- надевается накидная гайка на трубу резьбой в сторону обрезанного конца;
- надевается обжимное кольцо на трубу;
- вставляется штуцер в трубу до упора;
- придвигается обжимное кольцо к концу трубы;
- подводится труба с фитингом к ответному резьбовому элементу оборудования с посадкой «под евроконус», соблюдая их соосность;
- накручивается накидная гайка на штуцер оборудования, затягивается сначала «от руки», затем, гаечным ключом.

5.5. Замоноличивание готового соединения, полученного с использованием фитингов компрессионного типа в бетон, гипс, или другую строительную смесь запрещается.

## **6. Указания по эксплуатации**

6.1. Соединения, полученные с использованием компрессионных фитингов, являются разъёмными, многоразовыми и обслуживаемыми.

Обслуживание фитингов заключается в периодическом (1 раз в год) их подтягивании.

\*\*В соответствии с актуальными версиями

## **7. Условия хранения и транспортирования**

7.1. Фитинги упаковывают в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13511 с логотипом компании-производителя или в другой материал, обеспечивающий сохранность изделий и транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и техническими условиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

## **8. Утилизация**

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха»,
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,
- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»,

а также другими федеральными и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и прочими документами, принятыми во исполнение указанных законов.

## **9. Гарантийные обязательства**

9.1. Изготовитель гарантирует качество продукции собственного производства при условии соблюдения потребителем правил проектирования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантийный срок составляет 10 лет и исчисляется с момента реализации продукции конечному потребителю или со дня ввода в эксплуатацию, подтвержденного документально, при соблюдении следующих условий:

- осуществлении проектирования трубопроводных систем и их монтажа специализированными организациями, имеющими подтвержденное документами, право ведения данных видов деятельности;
- осуществлении проектирования и монтажа в соответствии с требованиями нормативно-технической документации;
- использовании специально подготовленной воды в системах горячего водоснабжения, согласно п. 4.8 СО 153-34.20.501-2003 «Правила технической эксплуатации электрических станций и сетей РФ»;
- проведении испытаний трубопроводной системы на прочность и герметичность гидравлическим или пневматическим способом и подтверждении результатов испытаний Актом перед сдачей в эксплуатацию вновь сооруженной системы или после реконструкции (капитального ремонта) действующей системы;
- соответствии параметров эксплуатации значениям, указанным в нормативной документации и документации завода производителя (паспорта на продукцию).

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на случаи:

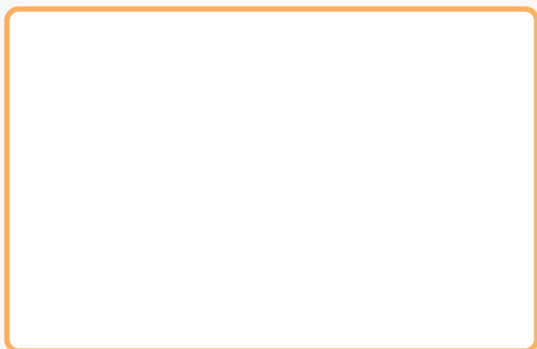
- нарушения условий хранения, транспортировки, погрузочно-разгрузочных работ;
- нарушения требований нормативно-технической документации к монтажу и эксплуатации изделий;
- форс-мажорных обстоятельств.

## **10. Условия гарантийного обслуживания**

10.1. Претензии к качеству продукции могут быть предъявлены в течение гарантийного срока и при соблюдении условий предоставления гарантии (п.9.2).

10.2. Замененные изделия или их части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность Продавца.

10.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.



Свердловская область,  
г. Заречный,  
ул. Попова, 57

тел.: +7 (343) 298-00-58  
e-mail: [info@pk-kontur.ru](mailto:info@pk-kontur.ru)

[www.контур.рф](http://www.контур.рф)

