

ОАО «НИИсантехники»  
**Испытательный центр «Сантехоборудование»**  
127238, Москва, Локомотивный пр., 21



**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель

ИЦ «Сантехоборудование»

Вихров Ю.В.

**ПРОТОКОЛ**  
определяющих испытаний  
№ 2298 -МХ07-19 от 03.12.2019 г.

**Наименование продукции:**

Кран шаровой ½” DN-15, ручка- бабочка ВР х ВР (ЛОТ 1) (в количестве – 10 шт.)

**Заказчик:** ООО «Теплосеть- Импорт» **Адрес:** 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д.1, офис 43

**Изготовитель:** ООО «Теплосеть- Импорт» **Адрес:** 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д.1, офис 43

**Основание для проведения испытаний:** Заявка № 53/Т от 02.10.2019 г.

**Определяемые показатели:**

1. Соответствие маркировки. Визуальный и измерительный контроль. Контроль массы.
2. Проверка соответствия номинального размера DN
3. Испытание на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных (прокладочных) и подвижных (сальниковых уплотнений) соединений при Рисп = 2,4 МПа.  
Испытание на герметичность затвора при Рисп = 1,8 МПа
4. Испытание на цикличность – 4000 циклов
5. Испытание на прочность при сосредоточенной нагрузке на изгиб
6. Гидроиспытания на максимальное давление
7. Проверка резьбовых соединений.
8. Хим. состав металла

**Место проведения испытаний:** Москва, Локомотивный проезд, 21, корп. 5, пом.208

**Дата получения образцов:** 09.10.2019 г. (акт приема образцов № 51/Т от 09.10.2019 г.)

**Дата проведения испытаний:** 05.11.2019 - 11.11.2019 г.

**Условия проведения испытаний:** Температура 23°±2°; относительная влажность – 40-45%

**Идентификация образцов:**

1. Кран шаровой ½” DN-15, ручка- бабочка ВР х ВР идентификационный номер 11/1.10.19 – (01-10)



11/1.10.19 (1)



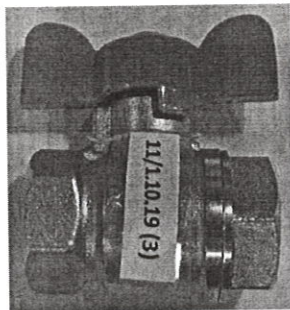
11/1.10.19 (6)



11/1.10.19 (2)



11/1.10.19 (7)



11/1.10.19 (3)



11/1.10.19 (8)



11/1.10.19 (4)



11/1.10.19 (9)



11/1.10.19 (5)

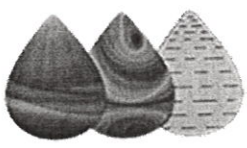


11/1.10.19 (10)

**Методы проведения испытаний:**

1. Визуальный и измерительный контроль. Краны должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и КД на конкретные краны. Массу кранов контролируют на весах для статического взвешивания.
2. Проверка соответствия номинального размера DN по ГОСТ 28343 и должен соответствовать ГОСТ 21345-2005 таблице 1.
3. Материал деталей и сварных швов, работающих под давлением среды, должен быть прочным и плотным,
4. Испытание на цикличность согласно методике испытаний по безотказному обслуживанию стенда для испытаний шаровых кранов на технический ресурс.
5. Испытание на прочность при сосредоточенной нагрузке на изгиб проводится по методике №002/ИЦ.
6. Гидроиспытания на максимальное давление: краны Pn 16, 25 – на Рисп. 10 МПа, краны Pn 40 – на Рисп. 12 МПа.
7. Проверку резьбовых соединений проверяют резьбовым калибром – пробка G1/2" HE, пробка G1/2" ПР,
8. Анализ металла проведен методом атомно-эмиссионного спектрального анализа по ГОСТ 9117.1-82, ГОСТ 9716-79

**Результат испытаний:**

		ООО «Теплосеть-Импорт»										Примечание
		Кран шаровой 1/2" DN-15, ручка-бабочка ВР x ВР (ЛОТ 1)										
		11/1 10.19 (1)	11/1 10.1 9 (2)	11/1 10.1 9 (3)	11/1 10.1 9 (4)	11/1 10.19 (5)	11/1 10.19 (6)	11/1 10.19 (7)	11/1 10.1 9 (8)	11/1 10.1 9 (9)	11/1 10.19 (10)	
1	Соответствие маркировки				Соответствует	Соответствует	Соответствует					
	Визуальный и измерительный контроль.	Отклонений нет	Отклонений нет	Отклонений нет								
	Контроль массы кранов, гр.	154,7	153,8	154,8								
2	Проверка соответствия номинального диаметра DN, не менее 12,5 мм						соответствует	соответствует	соответствует			





**8. Результаты проведения химического анализа образца, вес. %**

Химический элемент	Образец с идентификационным № 11.1.10.19(1)	Образец ЛС59-1 по ГОСТ 15527-2004
Cu	57.92	57-60
Zn	37.492	Осн.
Sn	0.277	<0,3
Pb	1.525	0,8-1,9
Bi	0.001	<0,003
Fe	<0.001	<0,5
Ni	0.183	-
Si	0.091	-
Al	0.336	-
Mn	0.109	-
Cr	0.001	-
Ti	0.001	-
Be	<0.001	-
Zn	0.002	-
As	0.002	-
Co	<0.001	-
P	0.005	<0,02
S	0.004	-
Ag	0.005	-
Sb	0.008	<0,01

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»



Ю.В. Вихров

ОАО «НИИСантехники»  
Испытательный центр «Сантехоборудование»  
127238, Москва, Локомотивный пр., 21



**УТВЕРЖДАЮ**

Руководитель

ИЦ «Сантехоборудование»

Вихров Ю.В.

**ПРОТОКОЛ**  
определяющих испытаний  
№ 2299 -МХ07-19 от 03.12.2019 г.

**Наименование продукции:**

Кран шаровой ½” DN-15, ручка- бабочка ВР / НР (ЛОТ 2) (в количестве – 10 шт.)

**Заказчик:** ООО «Теплосеть-Импорт» **Адрес:** 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д.1, офис 43

**Изготовитель :** ООО «Теплосеть-Импорт» **Адрес:** 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, д.1, офис 43

**Основание для проведения испытаний:** Заявка № 53/Т от 02.10.2019 г.

**Определяемые показатели:**

1. Соответствие маркировки. Визуальный и измерительный контроль. Контроль массы.
2. Проверка соответствия номинального размера DN
3. Испытание на герметичность по отношению к внешней среде неподвижных (прокладочных) и подвижных (сальниковых уплотнений) соединений при Р<sub>исп</sub> = 2,4 МПа.  
Испытание на герметичность затвора при Р<sub>исп</sub> = 1,8 МПа
4. Испытание на цикличность – 4000 циклов
5. Испытание на прочность при сосредоточенной нагрузке на изгиб
6. Гидроиспытания на максимальное давление
7. Проверка резьбовых соединений.

**Место проведения испытаний:** Москва, Локомотивный проезд, 21, корп. 5, пом.208

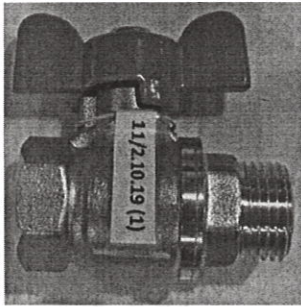
**Дата получения образцов:** 09.10.2019 г. (акт приема образцов № 51/Т от 09.10.2019 г.)

**Дата проведения испытаний:** 05.11..2019 - 11.11.2019 г.

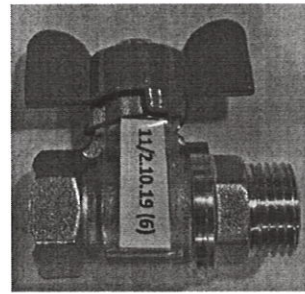
**Условия проведения испытаний:** Температура 23°±2°; относительная влажность – 40-45%

**Идентификация образцов:**

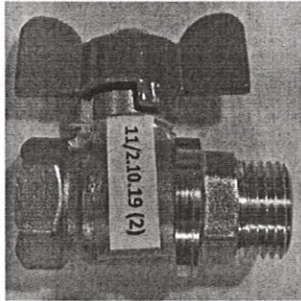
1. Кран шаровой ½” DN-15, ручка- бабочка ВР / НР (ЛОТ 2) (в количестве – 10 шт.) – присвоен идентификационный номер 11/2.10.19 – (01-10)



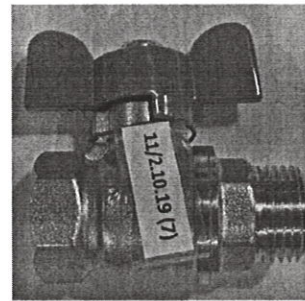
11/2.10.19 (1)



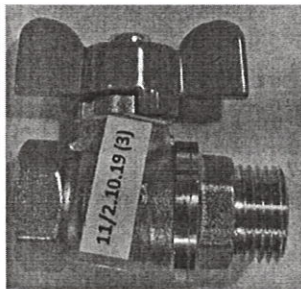
11/2.10.19 (6)



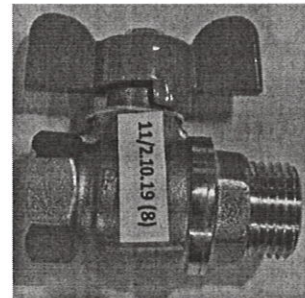
11/2.10.19 (2)



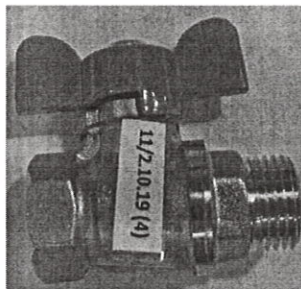
11/2.10.19 (7)



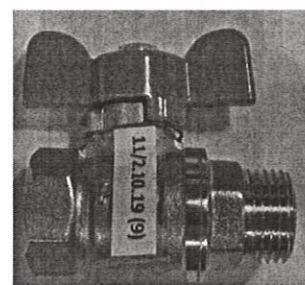
11/2.10.19 (3)



11/2.10.19 (8)



11/2.10.19 (4)



11/2.10.19 (9)



11/2.10.19 (5)




11/2.10.19 (10)



**Методы проведения испытаний:**

1. Визуальный и измерительный контроль. Краны должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и КД на конкретные краны. Массу кранов контролируют на весах для статического взвешивания.
2. Проверка соответствия номинального размера DN по ГОСТ 28343 и должен соответствовать ГОСТ 21345-2005 таблице 1.
3. Материал деталей и сварных швов, работающих под давлением среды, должен быть прочным и плотным,
4. Испытание на цикличность согласно методике испытаний по безотказному обслуживанию стенда для испытаний шаровых кранов на технический ресурс.
5. Испытание на прочность при сосредоточенной нагрузке на изгиб проводится по методике №002/ИЦ.
6. Гидроиспытания на максимальное давление: краны Pn 16, 25 – на Рисп. 10 МПа, краны Pn 40 – на Рисп. 12 МПа.
7. Проверку резьбовых соединений проверяют резьбовым калибром – пробка G1/2" HE, пробка G1/2" ПР , резьбовым калибром кольцо G1/2" ПР , кольцо G1/2" HE.

**Результат испытаний:**

		ООО «Теплосеть-Импорт»										Примечание
		Кран шаровой ½" DN-15, ручка- бабочка ВР / НР (ЛОТ 2)										
		11/2 10.19 (1)	11/2 10.1 9 (2)	11/2 10.1 9 (3)	11/2 10.1 9 (4)	11/2 10.19 (5)	11/2 10.19 (6)	11/2 10.19 (7)	11/2 10.1 9 (8)	11/2 10.1 9 (9)	11/2 10.19 (10)	
1	Соответствие маркировки								Соответствует	Соответствует	Соответствует	
	Визуальный и измерительный контроль.					Отклонений нет	Отклонений нет	Отклонений нет				
	Контроль массы кранов, гр.	171,4	171,2	171,1								
2	Проверка соответствия номинального диаметра DN, не менее 12,5 мм	соответствует	соответствует	соответствует								





УТВЕРЖДАЮ:

Генеральный директор  
ОАО «НИИсантехники»



А.В. Михалютин

ПРОГРАММА №1 от 16.10.2019 г.  
проведение исследовательских испытаний  
шаровых кранов G1/2"

1. Испытания на цикличность 4000 циклов согласно методике испытаний по безотказному обслуживанию стенда для испытаний шаровых кранов на технический ресурс : АТТЕСТАТ № 000616, заводской №013.
2. Испытание на прочность при сосредоточенной нагрузке на изгиб, методика № 002/ИЦ проведение испытаний шаровых кранов с устройством на изгиб: АТТЕСТАТ №000619.
3. Гидроиспытания на максимальное давление: Краны Pn 16, 25 - на Рисп 10 МПа, Краны Pn 40 - на Рисп 12 МПа, насос типа НА-250, манометр 0-25 МПа.

Руководитель ИЦ «Сантехоборудование»

Ю.В. Вихров