



卷之三

10

卷二

卷之三

OKCTI PK 28.14.13.570

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ РН 1,6 МПА

Руководство по эксплуатации  
Паспорт  
9277.39.00.00 РЭ

Декларация о соответствии № ВУ/112/11.01 ТРУ/13.022.18071.  
Срок действия до 18.07.2022 г.

Декларация о соответствии № ВУ/112/11.01 ТРУ/10.007.09721.  
Срок действия до 06.08.2023 г.

Сертификат соответствия № ВУ/112/03.12.003.53733.  
Срок действия до 01.10.2019 г.

Клананы запорные PN 1,6 МПа (далее клапаны) предназначены для установки на  
паропроводах в качестве запорных устройств

8-7 Для устранения неконтролируемостей ходов разбирается и собирается в следующем порядке:

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со штифаделем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
- из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
- из крышки выворачивается шпиндель с золотником.

(Станок присоединяется к общей системе охлаждения.)

Ненадежность	Вероятная причина	Способ устранения
Нарушение герметичности затвора (прорывание попутной пары)	Износ или повреждение прокладки золотника (9).	Разобрать краны и заменить прокладку золотника (9).
Недостаточное герметичность соединения коротк-крышки	1. Недостаточно уплотнена прокладка (8), если плита загажка крышка (3). 2. Повреждена прокладка (8).	1. Загнуть крышки (3). 2. Заменить прокладку (8).
Нарушение герметичности сальника	1. Ослаблена затяжка сальника. 2. Износ втулки сальника (5).	1. Подогнуть сайку сальника (4). 2. Заменить втулку сальника (5).

- снимается маховик (6) и выворачивается крышка (3) со штифелем (1) и золотником (7) из корпуса (2);
- из крышки выкручивается гайка сальника (4) и извлекается втулка сальника (5);
- из крышки выворачивается шпиндель с золотником.

Наименование параметра	Измерение						Классификация
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	
1. Изометрический диаметр:	15	20	25	32	40	50	
2. Таблица фигур							
3. Давление поминимальное, MPa, МПа	15b1n						1,6
4. Рабочая среда							Насыщенный пар
5. Температура рабочей среды, °С							до 200
6. Герметичность запирания кт. С							
ГОСТ 9541-2005. Пронус среды (по воздуху) си <sup>5</sup> /мина, не более	2,7	3,6	4,5	5,7	7,2		9,0
7. Масса, кг, не более	0,25	0,32	0,49	0,65	1,10	1,3	1,1
8. Материал основных деталей: корпус, крышка, шпиндель, гайка сальника;							
- прокладка запорника;							
- втулка сальника							

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:  
<http://www.zvezdit-grodno.by/>  
**ОСТЕРЕГАЙСЬ ПОДДЕЛОК!** Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Покупатель не  
протекуший сверяйте по товарному знаку изготавления на изготавлив.  
Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.

Гарантийный срок эксплуатации — 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийная наработка до отказа — 2400 циклов «открыто-закрыто» в пределах гарантированного срока эксплуатации.

Гарантийный срок хранения — 18 месяцев.

#### 4 Составка об упаковывании

4.1 Клапаны упакованы в ящики из гофрированного картона, запотинки в краине и имеют покрытием.

#### 5 Сведения об утилизации

5.1 Клапаны не имеют химических, механических, радиационных, электромагнитных, биологических и термических воздействий на окружающую среду.

5.2 По истечению срока службы клапана не наносят преда здоровью людей и окружающей среды.

5.3 Утилизацию клапанов в соответствии с правилами, действующими в эксплуатирующей организацией.

#### 6 Свидетельство о приемке

6.1 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.2 Клапан DN 75, РН 1,6 МПа, т/ф 15Бп нагревается и принят согласно ГОСТ 2500059277.015-2000 и приданы годные для эксплуатации.

6.3 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.4 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.5 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.6 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.7 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.8 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.9 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.10 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

6.11 Клапан испытан воздухом на прочность и герметичность материалов давлением 2,4 МПа.

28.12.2018

(месяц, год)

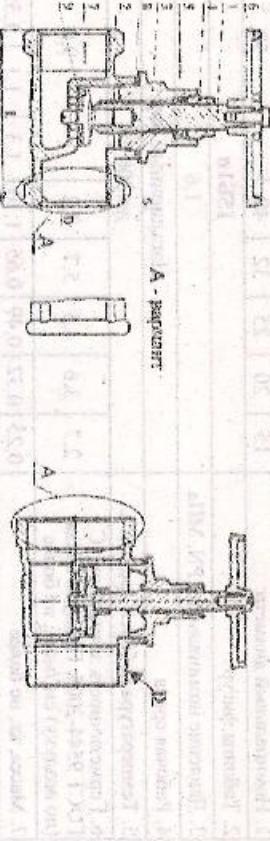
Удостоверяю, что клапаны испытаны в соответствии с Техническим описанием.

7 Техническое описание

7.1 Устройство клапанов и основные размеры приведены на рисунке 1 и в таблице 2.

7.2 Клапан с комбинированным диаметром DN50 изготавливается в 2-х конструктивных исполнениях: муфтовый и муфтово-шланговый (м-ш).

Клапан муфтовый



1 - штифт; 2 - кольцо; 3 - крышка; 4 - гайка; 5 - муфта сальники;

6 - Маховик; 7 - золотник; 8 - прокладка; 9 - прокладка юстировка.

Рисунок 1. Клапаны запорные РН 1,6МПа

Таблица 2

Клапан	D, мм	L, мм не более под головкой	S, мм бронзовая под головкой	Клапан	D, мм	L, мм не более под головкой	S, мм бронзовая под головкой
DN15	G 1/2 - B	46	27	DN50	99	70	
DN20	G 3/4 - B	66	32	DN50, м-ш	100		
DN25	G 1 - B	70,5	41	DN50 (вар. 01)	95		A вариант
DN32	G 1 1/4 - B	83	48				
DN40	G 1 1/2 - B	95	55	DN50, м-ш, (вар. 01)	96		

7.3 Установочное положение – любое, поле работы среды под золотник (7) по стрелке на корпусе (2).

7.4 Управление клапанами ручное при помощи маховика (6). Открытие против часовой стрелки (указано на маховике).

7.5 На корпусе клапана (2) нанесена маркировка: nominalное давление (PN16); спресса, изготовленная напраление потока рабочей среды; nominalный диаметр; горизонтальный знак изготовителя и марка материала корпуса (ПС).

7.6 Клапан состоит из узлов и деталей, указанных на рисунке 1.

При вращении маховика (6), шпиндель (1) перемещаясь, поднимает или опускает золотник (7), обеспечивая полное открытие или закрытие проходного отверстия в корпусе (2).

7.7 Условия эксплуатации и хранения

7.7.1 Клапаны должны эксплуатироваться при температуре окружающей среды (воздуха) от +1 до +35 °C и относительной влажности 80 % при температуре +25 °C.

7.7.2 Клапаны должны храниться в упаковке изготовителя на складах или под навесом при температуре окружающей среды ±50 °C и относительной влажности воздуха 80 % при температуре +15 °C.

7.8 Показатели надежности:

- полный средний срок службы – 7 лет;

- полный средний ресурс – не менее 7000 циклов;

- изработка до отказа – не менее 3000 циклов.

#### 8 Техническое обслуживание

8.1 К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, не имеющий у устройства клапанов, прашила техники безопасности, требование которого не соответствует специальности.

8.2 При монтаже и эксплуатации КА ЕИ ОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

стремать клапан с трубопровода и производить работу по устранению недостатков при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

8.3 При плавлении или разрыве трубопроводов следует брать ключом за ту муфту, которая отличается на трубу, при этом длина разреза на трубе должна быть на 1-2 см меньше, чем длина разреза в муфтах клапана. Упор торцов труб не должно создавать напряжение в корпусе клапана.

8.5 После установки клапанов на трубопровод необходимо проверить герметичность прокладочных соединений и сальника, место соединений клапана с трубопроводом, работоспособность клапана.

8.6 Перечисленные выше часто возникающие неисправности и способы их устранения приведены в таблице 3.