

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4270.21

Дата регистрации « 14 »	июля	2021	г.
Действительно до « 22 »	марта	2026	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

## 1. Наименование материала (изделия)

Фильтры механической очистки воды с товарным знаком «VALFEX®» из латуни номинальным диаметром DN15, DN20 и DN25 (размером присоединительной резьбы 1/2", 3/4" и 1").

## 2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа.

## 3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, 601443, Владимирская обл., г. Вязники, ул. Ленина, 34.

## 4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, 600007, Владимирская обл., г. Владимир, ул. 16 лет Октября, этаж 4, офис 43.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 11.03.2021 № 13(3)-107/21;  
отчета о проверке системы производственного контроля от 26.05.2021 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (→), материал корпуса (ЛС), номинальное давление (PN16), номинальный диаметр (15).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

14 » июля 2021 г.

№ 0014776



# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 01.4270.21

## ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

фильтров механической очистки воды с товарным знаком «VALFEX®» из латуни на номинальное давление PN16 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы 1/2") производства ООО «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 15763	Фильтр состоит из цельного (неразъемного) корпуса, пробки, фильтрующего элемента и уплотнительной прокладки. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалина, острые кромки, следы расслоения, трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют
2.	Качество резьбы	ГОСТ 15763	Резьба изделий полного профиля без сорванных и недооформленных ниток
3.	Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 15763	Размер присоединительной резьбы – G <sup>1/2</sup> " - В
4.	Герметичность мест соединений и уплотнений. Испытание давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 180 с P <sub>исп</sub> = PN = 1,6 МПа	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 15763 Продолжительность испытания – 300 с $P_{пр} = 1.5PN = 2,4 \text{ МПа}$	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют
6.	Масса изделия, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,163

Руководитель уполномоченного органа



*Handwritten signature in blue ink.*

И.Л. Лишай

№ 0036720

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.4270.21**

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на фильтры механической очистки воды с товарным знаком «VALFEX®» из латуни (далее – фильтры) номинальным диаметром DN15, DN20 и DN25 (размером присоединительной резьбы ½", ¾" и 1") производства ООО «Теплосеть-Импорт», Российская Федерация, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 150 °С и рабочим давлением до 2,5 МПа.

2. Фильтры изготавливаются в соответствии с требованиями ТУ 28.29.12-002-05984359-2020 «Фильтры сетчатые муфтовые латунные под пломбу на номинальное давление PN 1,6 (16 кгс/см<sup>2</sup>) и 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) т.м. VALFEX® для воды и пара. Технические условия».

3. Фильтры состоят из корпуса и пробки из латуни, фильтрующего элемента (сетки) из нержавеющей стали и прокладки из фторопласта. Тип присоединения к трубопроводу – муфтовый (внутренняя/внутренняя резьба размером от ½" до 1").

По виду покрытия корпусов фильтры подразделяются:

- т/ф 46Б5фт1 – без гальванического покрытия;
- Н т/ф 46Б5фт1 – с полным гальваническим (никелевым) покрытием;
- НК т/ф 46Б5фт1 – с неполным гальваническим (никелевым) покрытием.

Полная номенклатура выпускаемых фильтров представлена в ТУ 28.29.12-002-05984359-2020 и технических паспортах.

4. Фильтры монтируют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя таким образом, чтобы движение рабочей среды через них осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Фильтры устанавливаются осадочной камерой (пробкой) вниз. Перед фильтром обязательна установка запорной арматуры. Соединение фильтров с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение резьбовых соединений фильтров с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

5. На корпусе фильтров при штамповке нанесена следующая информация: товарный знак, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (→), материал корпуса (ЛС), номинальное давление, номинальный диаметр.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением фильтров следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия фильтров.

7. Фильтры перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования и хранения – в соответствии с группой 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150. Фильтры следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом, при условиях, обеспечивающих их защиту от воздействия влаги и агрессивных сред.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

№ 0036721