

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.4500.23

Дата регистрации « 10 » августа 2023 г.
Действительно до « 23 » марта 2027 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H)
номинальным диаметром 110 мм.

2. Назначение

Для устройства наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной)
канализации.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703;
Адрес производства: 601446, Владимирская обл., Вязниковский р-н, г. Вязники,
ул. Железнодорожная, стр. 7Б/3.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация,
601650, Владимирская обл., г. Александров, ул. Ленина, д. 13, корп. 7, оф. 703.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 09.03.2022 №13(3)-80/22;
отчета о проверке системы производственного контроля от 04.02.2022 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки: обозначение материала корпуса (ПП), название изделия (обратный клапан), номинальный диаметр (110), товарный знак (VALFEX®), обозначение технических условий, в соответствии с требованиями которых выпускаются клапаны (ТУ 2248-007-21088915-2015), стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды (→).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

10 августа 2023 г.

№ 0021444



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4500.23

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов обратных с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) номинальным диаметром 110 мм производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида	Визуально ГОСТ 32414	Клапаны изготовлены из полипропилена серого цвета. Запорный орган выполнен в виде пластиковой заслонки с уплотнительным кольцом. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. Задиры, трещины, раковины и прочие дефекты отсутствуют
2.	Геометрические размеры, мм: - наружный диаметр трубного конца; - толщина стенки трубного конца; - внутренний диаметр раструба	СТБ EN ISO 3126	110,0 3,00 111,0
3.	Изменение внешнего вида после прогрева при температуре 150 °С в течение 30 мин	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах трещины, пузыри и расслоения отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Прочность клапанов, герметичность соединений труб и клапанов при избыточном гидростатическом давлении 0,05 МПа, при температуре (15±10) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 32414	Во время проведения испытаний на поверхности образцов и в местах соединений труб и клапанов видимых утечек не обнаружено
5.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто - закрыто» не менее 100 циклов при отсутствии давления воды в затворе	ГОСТ 33243 ГОСТ 33257	Образцы после испытаний работоспособны. Перемещение затвора плавное, без рывков и заеданий
6.	Масса клапана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	1,076

Руководитель
уполномоченного органа


И.Л. Лишай



№ 0052342

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.4500.23

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из полипропилена (PP-H) номинальным диаметром 110 мм (далее – клапаны) производства ООО «ВАЛФ-РУС», Российская Федерация, для устройства наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации.

2. Клапаны выпускаются в соответствии с требованиями ТУ 4926-005-21088915-2016 «Трубы и фасонные части из полипропилена для внутренней канализации т.м. «VALFEX®». Технические условия», ТУ 2248-007-21088915-2015 «Трубы и фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации т.м. «VALFEX®». Технические условия» и предназначены для установки на трубопроводы наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации для автоматического предотвращения обратного потока сточной жидкости. Тип присоединения к трубопроводу – раструбный. В канавку раструба вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Цвет обратных клапанов – оранжево-коричневый (для наружных сетей канализации) или серый (для внутренних систем канализации).

3. Клапаны монтируются в направлении движения потока рабочей среды (в соответствии со стрелкой на корпусе) на горизонтальные участки трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Перед соединением труб с обратным клапаном необходимо проверить наличие уплотнительного кольца в раструбе клапана и фаски на гладком конце трубы. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15° при помощи напильника.

4. На клапане нанесена следующая маркировка: обозначение материала корпуса (ПП), название изделия (обратный клапан), номинальный диаметр (110), товарный знак (VALFEX®), обозначение технических условий, в соответствии с требованиями которых выпускаются клапаны, стрелка, указывающая на направление движения потока рабочей среды.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружных сетей и внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических

нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта на изделие, которым должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

6. Клапаны перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении клапаны следует предохранять от ударов и механических нагрузок.

Транспортировка и погрузо-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка клапанов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий (упаковок с изделиями) и соблюдении особых мер предосторожности.

Транспортировка при температуре ниже минус 21 °С запрещена.

7. Клапаны хранят в неотапливаемых помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Клапаны должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Допускается хранение обратных клапанов, упакованных в картонные коробки и укрытых светостабилизированной пленкой, в условиях 8 (ОЖЗ) ГОСТ 15150 сроком не более 6 месяцев, включая срок хранения у изготовителя.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0052343