КРАН ЗАПОРНЫЙ ТРЁХХОДОВОЙ
MG1/2-FG1/2; FM20x1,5-FG1/2; FM20x1,5-FM20x1,5; FG1/2-FG1/2; MM20x1,5-FM20x1,5; MM20x1,5-FG1/2; MG1/2-FM20x1,5

ПАСПОРТ
4719015564.102 ПС

1. Общие сведения

Назначение: запорный механизм для манометров.

2. Основные технические характеристики

2.1. Рабочая среда: жидкости, неагрессивные к медным сплавам.
2.2. Рабочее давление: 2,5 МПа (25 кгс/см^2).
2.3. Максимальное давление: 6 МПа (60 кгс/см^2).
2.4. Максимальная температура среды: 120 °С.
2.5. Исполнение: внутренняя/внутренняя или внутренняя/наружная резьба. Резьба присоединения: М20х1,5 или G1/2.
2.6. Материал корпуса и конуса-пробки: латунь.
2.7. Материал седла: фторопласт.

3. Комплектность

Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
Кран		Партия кранов, поставляемых на один адрес, комплектуется одним паспортом
Паспорт	1	

4. Свидетельство о приемке

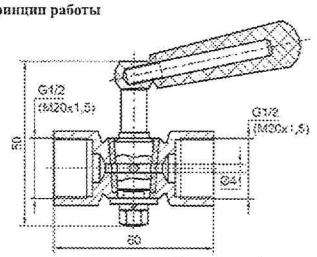
Прибор соответствует требованиям Технического регламента «О безопасности машин и оборудования» и признан годным к эксплуатации.

Отметка торгующей организации: Дата продажи:_____

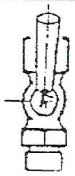
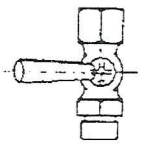
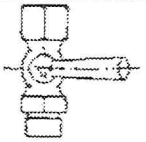
5. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи изделия.

6. Устройство и принцип работы



6.1. Кран состоит из рукоятки, корпуса (внутренняя/внутренняя или внутренняя/наружная резьба М20х1,5 или G1/2), конуса-пробки, шайбы, шайбы пружинной и гайки.
6.2. Уплотнение обеспечивается за счет притирки сопрягаемых поверхностей корпуса.
6.3 Корпус крана имеет сливное отверстие, а конус-пробка – проход Т-образной формы, поэтому, в зависимости от положения пробки рабочая среда будет направляться в манометр из магистрали, либо кран будет закрыт и манометр будет без нагрузки, либо будет проведен сброс давления на манометре при закрытой магистрали.

		
Рабочее положение: кран открыт, манометр под нагрузкой	**Закрытое положение:** кран закрыт, манометр без нагрузки	**Сброс давления:** кран открыт, манометр без нагрузки, сброс вещества, давление которого измерялось, в атмосферу

7. Эксплуатация и монтаж

7.1. Кран должен устанавливаться после петлевой трубки или радиатора, если температура среды превышает 120 °С.
7.2. Уплотнение резьбового соединения рекомендуется производить с помощью медных прокладок или ленты ФУМ. Применение льна не рекомендуется.
7.3. Длина резьбовой части на трубе должна быть не менее 15 мм.
7.4. При монтаже крана крутящий момент не должен превышать 20 Н·м.

8. Возможные неисправности и методы их исправления

8.1. Потеря герметичности в затворе или по отношению к рабочей среде: не снимая кран с трубопровода, подтянуть натяжную гайку, либо, предварительно снять кран с трубопровода, разобрать кран, промыть и просушить его детали, произвести притирку и смазать рабочие поверхности конуса-пробки и корпуса, собрать кран, присоединить его к трубопроводу.